

ПРОИЗВОДСТВО ФИБРОЦЕМЕНТА LATONIT

Производство фиброцементных плит LATONIT осуществляется на современном оборудовании, изготовленном в Германии, Австрии и Швейцарии. Проектная мощность линии по производству фиброцементных плит составляет 6,5 миллионов квадратных метров в год. Технологический процесс полностью автоматизирован. Полная автоматизация технологического процесса позволяет выпускать продукцию высокого качества.

При производстве фиброцементных плит применяют процесс прессования (при давлении 650 Н/см²) и автоклавирования (при температуре 175 С⁰ и давлении 10 атм.). Данный процесс способствует образованию однородной структуры фиброцемента, обеспечивающую их высокую стойкость против механических и иных повреждений. С помощью автоклавирования на поверхности изделия формируются кристаллы гидросиликата кальция. Такая игольчатая кристаллическая структура стабильна и не подвержена химическим изменениям при нагреве или воздействии воды. На плитах, прошедших обработку в автоклаве, не образуются известковые выделения (высолы), они имеют повышенную прочность и стойкость к ударным воздействиям. Цемент, входящий в состав фиброцементных плит в процессе автоклавирования проходит весь процесс гидратации, что в дальнейшем предотвращает неравномерное изменение в объеме, т.е. коробление, а также улучшается адгезия лакокрасочных материалов к поверхности плит.

При этом плита приобретает высокую механическую прочность на изгиб и сжатие. Для увеличения ассортимента выпускаемой продукции был введен в строй комплекс технологических линий по обработке фиброцементных плит, оснащённый оборудованием производства Италии.

Стало возможным изготовление фиброцементных плит различных размеров и окрашенных в разные цвета - по желанию заказчика. Окраска фиброцементных плит производится вальцовым способом и безвоздушным методом распыления с помощью краскораспылительного оборудования с последующим нанесением УФ-лака. Качество окраски фиброцементных плит гарантируется использованием передовых технологий и высококачественных материалов - грунта и акриловых красок.

Вся выпускаемая продукция проходит строгий технический контроль.